

*Immer die richtige
Wasserqualität!*

Umkehr-Osmose-Anlagen

UO small 150 mit 8l Tank und Drucksteigerungspumpe

Artikel-Nr. 4012 b

Umkehrosmose zur Erzeugung von 150l/h,
bestehend aus drei gut abgetrennten Technikräumen
(hydraulischer Funktionsraum, vorderer Inspektionsraum,
Bedienblende und elektrische Bauteile)
von vorn herausziehbare Membrane mit Edelstahlbehälter,
einschließlich Aktivkohlefilter,
Bypass-Taste für Zufuhr von Leitungswasser
Inkl. 8l Tank und Drucksteigerung



Eigenschaften

Erzeugung bei 15°C 150 l/h
Membranenanzahl..... 1

Automatisches Rückspülsystem

Speicher 8l Tank mit Drucksteigerungspumpe 1,5 bar
Maße 25 x 56 x 52,5 cm
Gewicht 40 kg
Schallpegel ((dB (A)) <60

Merkmale des Wassers/Druck

Temperatur min./max. 5/45(°C)
Druck Zufuhr min./max. 1/3,5 bar
Minstdurchsatz 350 (l/h)
Kapazität Aktivkohlefilter..... 12.000 l

Ohne Vorenhärtung einsetzbar bis max. 14° dH

Elektrik..... 230V / 50Hz /186 Watt
Kapazität Aktivkohlefilter (l) 12.000