

Umkehr-Osmose-Anlagen

UO small 150 mit 8l Tank und Drucksteigerungspumpe

Artikel-Nr. 4012 b

Umkehrosmose zur Erzeugung von 150l/h,
 bestehend aus drei gut abgetrennten Technikräumen
 (hydraulischer Funktionsraum, vorderer Inspektionsraum,
 Bedienblende und elektrische Bauteile)
 von vorn herausziehbare Membrane mit Edelstahlbehälter,
 einschließlich Aktivkohlefilter,
 Bypass-Taste für Zufuhr von Leitungswasser
 Inkl. 8l Tank und Drucksteigerung



Eigenschaften

Erzeugung bei 15°C 150 l/h
 Membranenanzahl..... 1

Automatisches Rückspülsystem

Speicher 8l Tank mit Drucksteigerungspumpe 1,5 bar
 Maße 25 x 56 x 52,5 cm
 Gewicht 40 kg
 Schallpegel ((dB (A)) <60

Merkmale des Wassers/Druck

Temperatur min./max. 5/45(°C)
 Druck Zufuhr min./max. 1/3,5 bar
 Mindestdurchsatz 350 (l/h)
 Kapazität Aktivkohlefilter..... 12.000 l

Ohne Vorenhärtung einsetzbar bis max. 14° dH

Elektrik..... 230V / 50Hz /186 Watt
 Kapazität Aktivkohlefilter (l) 12.000